

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO CONTROLO DA PRODUÇÃO EM FÁBRICA

CERTIFICATE OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL

1328-CPR-0785

De acordo com o Regulamento 305/2011/EU do Parlamento Europeu e do Conselho, de 9 de março de 2011 (o Regulamento dos Produtos da Construção ou CPR), este certificado aplica-se ao produto da construção

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

PERFIS OCOS ACABADOS E ENFORMADOS A FRIO DE AÇOS DE CONSTRUÇÃO NÃO LIGADO E DE GRÃO FINO COLD FORMED WELDED STRUCTURAL HOLLOW SECTIONS OF NON-ALLOY AND FINE GRAIN STEELS

Utilização prevista <i>Intended use</i>	Para ser utilizado em estruturas de metálicas, ou estruturas mistas de metal- betão <i>To be used in metal structures or in composite metal and concrete structures.</i>	
Secção / Section	Tipo de aço / Steel type	Dimensões / Dimensions
Redondo / Round	S235JRH, S275J0H, e/and S355J2H	Diâmetro externo / External diameter (D) x Espessura / Thickness (T): (25x2,0 a/to 127x4,0) mm
Quadrado / Square		Dimensão lateral / Lateral dimensions (B) x Espessura / Thickness (T): (25x2,0 a/to 100x4,0) mm
Rectangular / Rectangular		Dimensões laterais / Lateral dimensions (BxH) x Espessura / Thickness (T): (30x20x2,0 a/to 120x80x4,0) mm

fabricado por / produced by

Rsteel – Fábrica de Tubos Metálicos, S.A.

Rua de Matamau, nº 160, 4761-906 Lousado, Vila Nova de Famalicão - Portugal

e fabricado na unidade fabril / and produced in the manufacturing plant

Rsteel – Fábrica de Tubos Metálicos, S.A.

Rua de Matamau, nº 160, 4761-906 Lousado, Vila Nova de Famalicão - Portugal

Este certificado atesta que todas as disposições relativas à avaliação e verificação da regularidade do desempenho descritos no Anexo ZA da(s) norma(s)

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard(s)

EN 10219-1:2006

de acordo com o sistema 2+ são aplicados e que o controlo da produção em fábrica cumpre todos os requisitos estabelecidos acima indicados.

Este certificado foi emitido pela primeira vez em 2019-11-04 e manter-se-á válido desde que não mudem os métodos de ensaio e/ou os requisitos de controlo da produção em fábrica incluídos na norma harmonizada, usados para avaliar o desempenho das características declaradas, e que o produto e as condições de fabrico na fábrica não se alterem significativamente.

under system 2+ are applied and that the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out above.

This certificate was first issued on 2019-11-04 and will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonized standard, used to assess the performance of the declared characteristics, do not change, and the product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.

Almada, 2019-11-04



Francisco Barroca
Diretor Geral / General Manager